SOLUCIÓN DE DESARROLLO DE PRODUCTOS DE SOLIDWORKS

El software SOLIDWORKS proporciona a los usuarios un entorno de desarrollo 3D intuitivo que maximiza la productividad de sus recursos de diseño e ingeniería para crear productos mejores con mayor rapidez y rentabilidad. Consulte toda la gama de software SOLIDWORKS de diseño, simulación, comunicación técnica y gestión de datos en **www.solidworks.es/products2015**.

REQUISITOS DEL SISTEMA

- Windows® 7 (preferiblemente x64) o Windows 8
- 2 GB de RAM como mínimo (recomendado: de 8 a 16 GB de RAM)
- 50 GB de espacio libre en disco (mínimo)
- Tarjeta gráfica certificada por SOLIDWORKS
- Procesador Intel® o AMD® (recomendado: de 4 a 8 núcleos)
- Conexión a Internet de banda ancha
- Microsoft Excel y Word (para elaborar informes y exportarlos)

MÁS INFORMACIÓN

Si desea obtener más información sobre SOLIDWORKS Electrical, visite www.solidworks.es/inspection o póngase en contacto con su **distribuidor local autorizado de SOLIDWORKS**.

©2014 Dassault Systèmes. Reservados todos los derechos. **3DEXPERIENCE**, el icono de Compass y el logotipo de 3DS, CATIA, SOLIDWORKS, ENOVIA, DELMIA, SIMULIA, GEOVIA, EXALEAD, 3D VIA, BIOVIA y NETVIBES son marcas comerciales registradas de Dassault Systèmes o sus filiales en EE. UU. u otros países. El resto de marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios. El uso de cualquier marca registrada de Dassault Systèmes o sus filiales está sujeto a su aprobación expresa por escrito. MKNSPDSESP0714

La plataforma **3D**EXPERIENCE impulsa nuestras aplicaciones y ofrece un extenso portfolio de experiencias que dan solución a 12 industrias diferentes.

Dassault Systèmes, la compañía de **3D**EXPERIENCE®, suministra a empresas y usuarios universos virtuales en los que pueden dar rienda suelta a su imaginación para crear diseños innovadores y sostenibles. Sus soluciones, líderes mundiales, transforman las fases de diseño, producción y asistencia de todo tipo de productos. Las soluciones de colaboración de Dassault Systèmes fomentan la innovación social, lo que amplía las posibilidades de que el mundo virtual mejore el mundo real. El grupo aporta un gran valor a más de 170 000 clientes de todos los tamaños y sectores en más de 140 países. Si desea obtener más información, visite **www.3ds.com/es**.

3DEXPERIENCE®

DASSAULT SYSTEMES | The **3D**EXPERIENCE® Company

Sede corporativa
Dassault Systèmes
10, rue Marcel Dassault
CS 40501
78946 Vélizy-Villacoublay
Cedex
France

América
Dassault Systèmes
SolidWorks Corporation
175 Wyman Street
Waltham, MA 02451 USA
+1 781 810 5011
generalinfo@solidworks.com

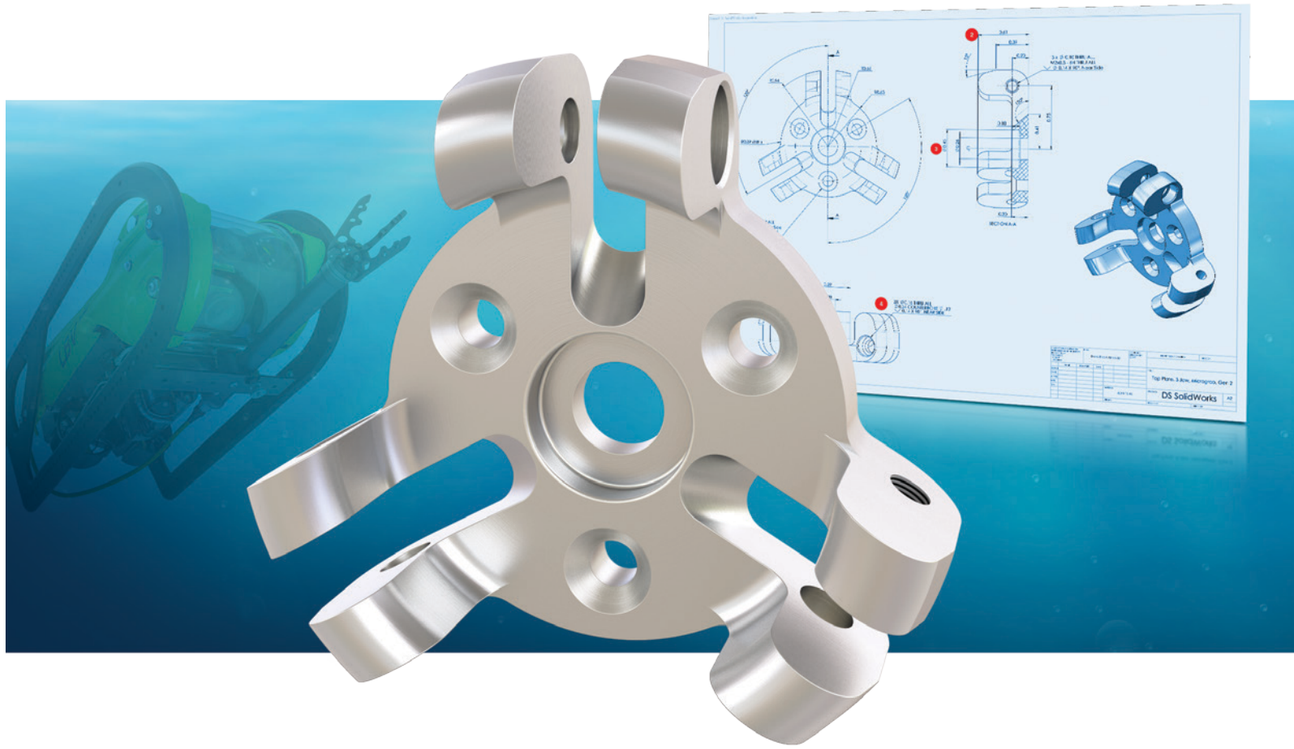
Dassault Systèmes España S.L.
+34-902-147-741
infospain@solidworks.com

DASSAULT SYSTEMES

SOLIDWORKS

SOLIDWORKS INSPECTION

CREACIÓN AUTOMÁTICA DE INFORMES Y DIBUJOS PARA LA INSPECCIÓN



SIMPLIFIQUE LA CREACIÓN DE DOCUMENTOS PARA CONTRIBUIR A LA OPTIMIZACIÓN DE LA INSPECCIÓN DE PIEZAS Y LA MEJORA DE LA CALIDAD

Su compromiso con la calidad no debería tener un impacto negativo en su negocio. Podría desperdiciar horas y horas cada día creando documentación manualmente para las inspecciones de calidad. SOLIDWORKS® Inspection le ayuda a simplificar el proceso de generación de documentos de inspección y la ejecución de inspecciones de proceso o recepción.

Intuitivo y fácil de usar, SOLIDWORKS Inspection contribuye a optimizar la creación de documentos con anotaciones de globo y especificaciones, aprovechando los datos heredados en 2D independientemente del tipo de archivo (archivos SOLIDWORKS, PDF o TIFF) y automatizando un tedioso proceso manual. Los valores medidos de inspección pueden introducirse directamente, tanto de forma manual como automática, utilizando un instrumento de medición digital (como un calibre USB). SOLIDWORKS Inspection ayuda a los diseñadores e inspectores de calidad a prácticamente eliminar los errores, mejorar el tiempo de comercialización y garantizar que las piezas cumplen las especificaciones para obtener mayores niveles de calidad, funcionalidad y adecuación.

AGILIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE INSPECCIÓN DE CALIDAD

Los departamentos de calidad de la empresa son los encargados de llevar a cabo el proceso de inspección de calidad. A menudo esto implica la producción de documentos como dibujos con anotaciones de globo, informes para usar durante la inspección y materiales adicionales que deben incluirse con las piezas.

Esta pesada carga habitualmente corre a cargo de diseñadores, ingenieros e inspectores de calidad que pueden pasarse horas creando todos estos documentos manualmente. Se introducen manualmente cientos de características, dimensiones, tolerancias y notas en una hoja de cálculo de Microsoft® Excel®.

Además, este repetitivo proceso favorece que, con el tiempo, se cometan costosos errores humanos, que podrían incluso poner en peligro sus compromisos y certificaciones de calidad.

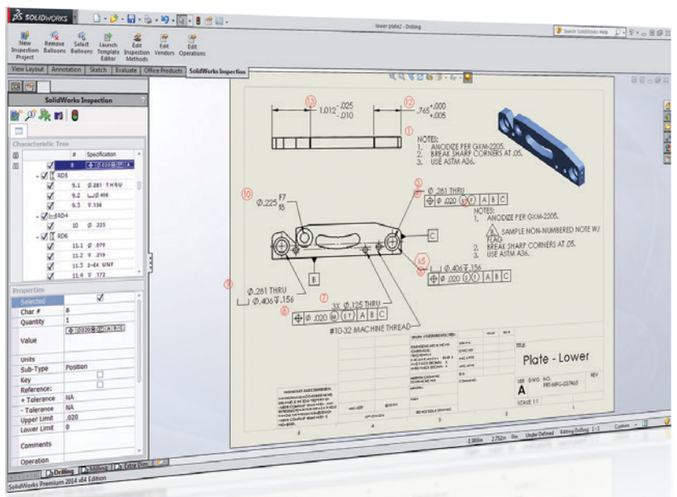
Cualquier cambio que un ingeniero o cliente realice en el modelo implicará revisiones del dibujo que harán que los inspectores de calidad repitan el trabajo introduciendo de nuevo todas las características.

SOLIDWORKS Inspection agiliza los procesos de inspección automatizando la creación de globos en los dibujos de ingeniería, y la creación de hojas de datos e informes de inspección. Los globos numerados secuencialmente se aplican de forma automática para ayudarle a realizar el seguimiento de las dimensiones y características que se deben inspeccionar. Se pueden generar impresiones de burbuja y hojas de inspección precisas en cuestión de minutos. Gracias a SOLIDWORKS Inspection, muchas empresas han reducido los tiempos de creación de paquetes FAI (First Article Inspection, Inspección de Primer Artículo) en un 90 %.

RECONOCIMIENTO ÓPTICO DE CARACTERES (OCR)

En muchas empresas, los dibujos de ingeniería llegan con formato PDF o TIFF. En estos casos, SOLIDWORKS Inspection utiliza el reconocimiento óptico de caracteres (OCR, Optical Character Recognition) para leer e identificar la cota nominal, las tolerancias positivas y negativas, y el tipo de cota (como diamétrica o lineal), lo que contribuye a prácticamente eliminar la introducción manual de datos y reducir el número de errores. Funciona con cotas horizontales y verticales, cotas divididas, notas, anotaciones de taladro, símbolos de acabado, y símbolos de acotación y tolerancia geométrica (GD&T).

En otras palabras, podrá crear documentos de inspección independientemente del sistema CAD que utilice; todo gracias a la versión independiente de SOLIDWORKS Inspection.



First Article Inspection Report
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation

1. Part Number	2. Part Name	3. Serial/Lot Number
PRT-MFG-237465	PLATE - LOWER	

Characteristic Accountability						Inspection / Test Results			
5. Char No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	8a. Unit	8b. Upper Limit	8c. Lower Limit	9. Results	10. Designed Tooling	11. Non-Conformance Number	14. Notes
1	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone A.5	Note	ANODIZE BLUE PER XYZ-50.							
2	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone A.5	Note	BREAK ALL SHARP EDGES TO .05							
3	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone A.5	Note	INSPECT PER XHJ-5250.							
4	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone B.5	LINEAR	.325	in	0.345	0.305	0.320			
5	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone B.5	LINEAR	.618	in	0.638	0.598	0.601			
6	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone B.5	LINEAR	.680	in	0.700	0.660	0.702			
7	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone B.5	LINEAR	.750	in	0.770	0.730	0.755			
8	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone B.4	ANGULAR	48.56	deg	48.66	48.46	48.68			
9	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone B.3	PROFILE OF A SURFACE	#1###########|	in	0.003	-0.003	0.010			
10	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.2	PERPENDICULARITY	#1###########|	in	0.003		0.010			
11	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.3	LINEAR	2.875	in	2.895	2.855	2.898			
12	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.3	LINEAR	3.206	in	3.209	3.202	3.215			
13	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.3	LINEAR	3.503 / 3.496	in	3.503	3.496	3.501			
14	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	PERPENDICULARITY	#1###########|	in	0.005		0.005			
15	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	FLATNESS	#1###########|	in	0.002		0.002			
16	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	LINEAR	.250	in	0.270	0.230	0.265			
17.1	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	DIAMETRIC	.281	in	0.301	0.261	0.300			
17.2	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	POSITION	#1###########|	in	0.020		0.021			
18.1	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	DIAMETRIC	.406	in	0.426	0.386	0.425			
18.2	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	LINEAR	.156	in	0.176	0.136	0.176			
18.3	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	POSITION	#1###########|	in	0.020		0.020			
19.1	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	DIAMETRIC	.123	in	0.143	0.103	0.140			
19.2	Lower Plate - A2 - CMM.PDF pg.1, Zone C.4	POSITION	#1###########|	in	0.020		0.020			

The signature indicates that all characteristics are accounted for; meet drawing requirements or are properly documented for disposition.

12. Prepared By | 13. Date

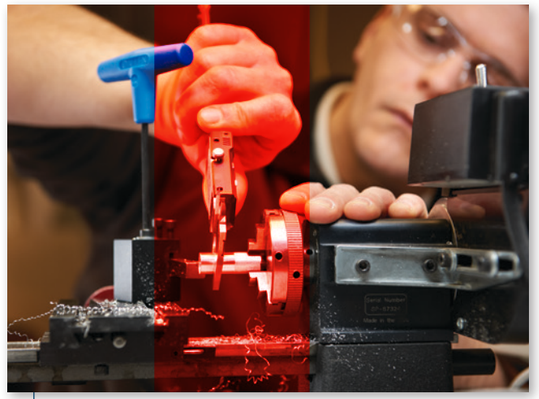
Production Part Approval
DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: Supplier/Vendor Cod
INSPECTION FACILITY:
Part Number: Lower-Plate-001
Part Name: Plate - Lower, Drawing
Design Revised Change Level
Engineering Change Docume

Item	Dimension/Specification		Specification Limits		Test Date	Qty. Tested	Organization Measurement Results (Data)	Ok	Not Ok
1.1	NOTES:							X	
1.2	1. ANODIZE BLUE PER XYZ-50.							X	
1.3	2. BREAK ALL SHARP EDGES TO .05							X	
1.4	3. INSPECT PER XHJ-5250.							X	
2	⌭ .002	in	0.002	0				X	
3	0.25	in	0.27	0.23					X
4	(.746)	in	REF	REF				X	
5	⌭ .020 A	in	0.02	0				X	
6	⌭ .010 A	in	0.01	0				X	
7	2.875	in	2.895	2.855					X
8	3.206	in	3.209	3.202					X
9	3.503 3.49	in	3.503	3.496					X
10	⌭ .0005 A	in	0.0005	0				X	
11	0.75	in	0.77	0.73					X
12	0.68	in	0.7	0.66					X
13	0.618	in	0.638	0.598					X
14	0.325	in	0.345	0.305					X
15	48.56°	deg	49.56	47.56					X
16	⌭ .281 THRU	in	0.286	0.276					X
17	⌭ .020 B	in	0.02	0				X	
18.1	⌭ 0.406	in	0.411	0.401					X
18.2	⌖ .156	in	0.161	0.151					X
19	⌭ .020 B	in	0.02	0				X	
20.1	⌭ .125 THRU	in	0.13	0.12					X
20.2	⌭ .125 THRU	in	0.13	0.12					X
20.3	⌭ .125 THRU	in	0.13	0.12					X
21	⌭ .020 B	in	0.02	0				X	
22	0.75	in	Basic	Basic				X	

"Con SOLIDWORKS Inspection, crear una hoja de inspección no lleva más de cinco minutos. Sin el software, un técnico necesitaría todo un día para crear la misma hoja".

— PBC Linear



SOLIDWORKS Inspection permite a los ingenieros e inspectores de calidad introducir directamente los valores medidos, utilizar un calibre digital o importar resultados de una máquina de medición de coordenadas (CMM, Coordinate-Measuring Machine).

REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE COMERCIALIZACIÓN

SOLIDWORKS Inspection ayuda a reducir drásticamente el tiempo que se necesita para generar informes de inspección. Con tan solo unos clics, puede generar informes de inspección que cumplan las normativas del sector (como AS9102, PPAP o ISO 13485) o emplear el potente editor de plantillas para desarrollar un informe que se adapte a las necesidades de su empresa.

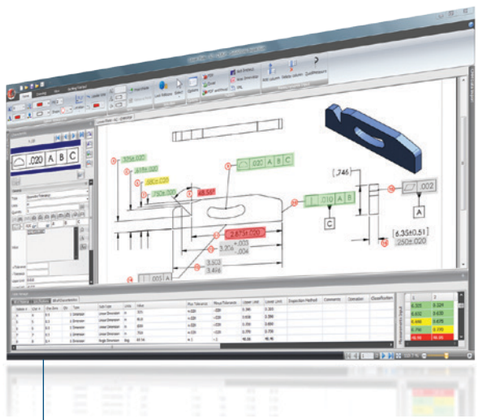
Asimismo, SOLIDWORKS Inspection contribuye a la reducción de errores e incoherencias tradicionalmente asociados a la introducción manual de datos.

Ahora puede ahorrar tiempo y dinero, así como lograr más oportunidades de negocio eliminando los cuellos de botella en la inspección de calidad y aumentando el rendimiento de la fase de fabricación.

MEJORA DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO Y AHORRO DE DINERO

Los documentos de inspección pueden ayudar a su empresa a agilizar de manera significativa los procesos de fabricación, reducir la tasa de desechos, acortar el tiempo de comercialización, y mejorar la calidad y fiabilidad del producto.

Puesto que SOLIDWORKS Inspection es fácil de usar, se integra con SOLIDWORKS CAD y está disponible como solución independiente ejecutable en su sistema CAD existente, puede implantarlo, formar a su departamento de calidad y comenzar a optimizar los procesos de calidad e inspección con total facilidad.



Las características se resaltan automáticamente en verde, rojo o amarillo para mostrar al instante las que se encuentran en tolerancia, fuera de tolerancia o ligeramente en tolerancia.